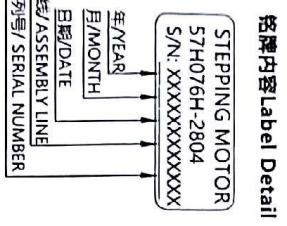
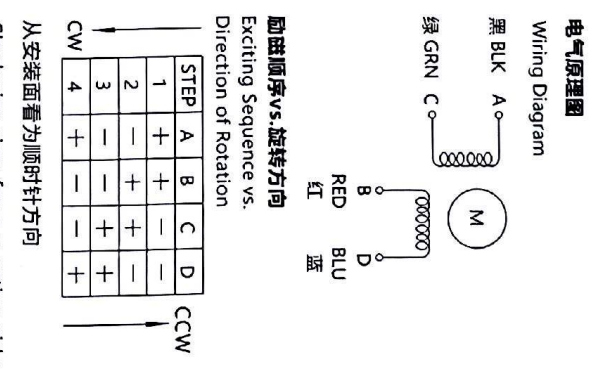
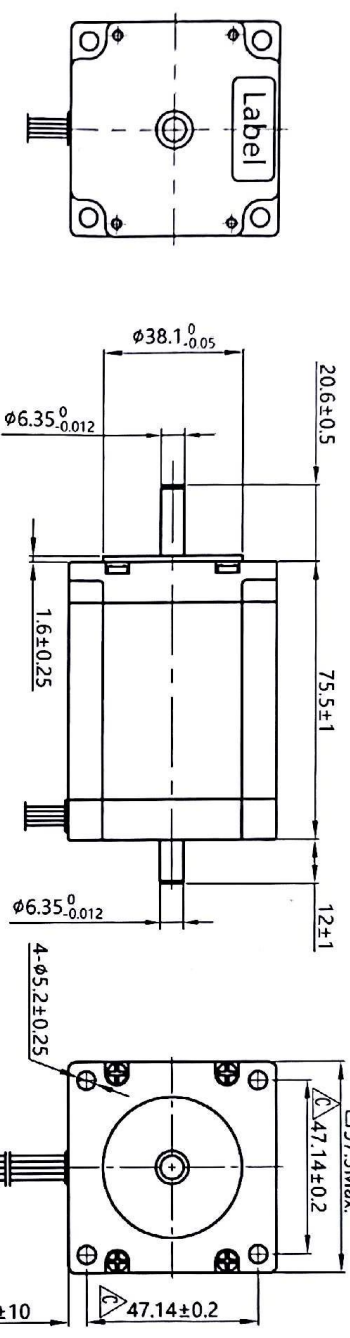


混合式步进电机规格书 HYBRID STEPPING MOTOR SPECIFICATION

外形图 (DIMENSIONS) unit=mm



12. 步距角 Step Angle	1.8°±5%	1. 保持力矩测试 Holding torque testing/两相通电/额定电流 two phase on/rated current;
11. 相数 Number of Phase	2	2. 使用环境温度 Ambient temperatures : -55°C~+60°C;
10. 额定电压 Rated Voltage	3.2V	3. 轴向动态负载 Dynamic axial load : 15N Max.;
9. 额定电流/相 Rated Current/Phase	2.8A (峰值 Peak Value)	4. 径向动态负载 Dynamic radial load : 75N Max. @ 出轴 20mm处 Shaft length 20mm;
8. 保持力矩 Holding Torque	17 kg·cm Min. (备注1)	5. 可靠性 Reliability: MTBF 60000h/MTBF 以上 MTBF 60000 hours or more. @24V/300RPM.
7. 定位力矩 Detent Torque	-g·cm (参考Ref)	
6. 相电阻 Phase Resistance	1.13 Ω±10%(20°C)	
5. 相电感 Phase Inductance	3.6 mH±20%(1KHz 1V RMS)	
4. 电气强度 Dielectric Strength	AC 500V/ 1min / 5mA Max.	
3. 转子惯量 Rotor Inertia	g·cm ²	
2. 重量 Weight	1.0kg	
1. 绝缘等级 Insulation Class	B (130°); 温升 80K Max.	

CTQ Sign: Customer; Process; Law		客户型号 CUSTOMER'S MODEL NO.	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		常州市运控电子有限公司 CHANGZHOU YUNKONG ELECTRONIC CO.,LTD	
1. GB/T 1804-m eqv. ISO 2768-1 class m	2. 角度公差 Tolerances: 例角 Chamfer: ±5°	DESIGN 设计 标准 STANDARD	DATE
<=6 ±0.1 >6-30 ±0.2 >30-120 ±0.3 >120-400 ±0.5	第一角画法 FIRST ANGLE METHOD	TECHNOLOGY 工艺 审核 CHECK 批准 APPROVE	2021.9.19
	变更标识 FCN SIGN		2021.9.19
		材料 MATERIAL	
		DWG. NO.	
		STEPING MOTOR	
		57H076H-2804	
		比例 SCALE	1:2
		页 SHEET	1 of 1
		尺寸 SIZE	A4

版本 REV.	变更号 FCN NO.	变更内容 REVISION RECORD	日期 DATE	设计 BY