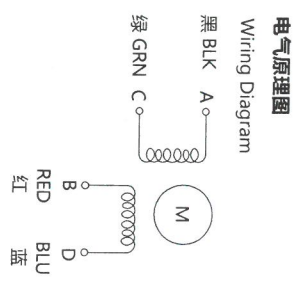
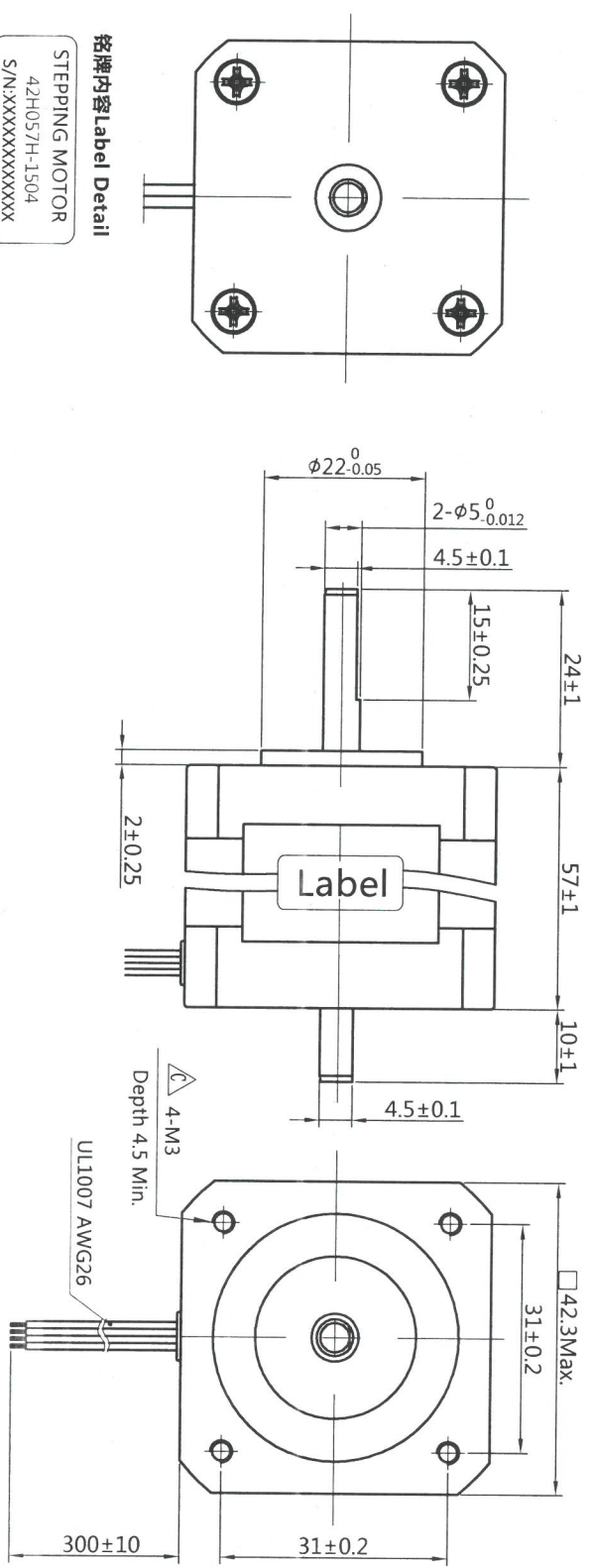


混合式步进电机规格书

HYBRID STEPPING MOTOR SPECIFICATION

外形图 (DIMENSIONS) unit=mm



励磁顺序 vs. 旋转方向
Exciting Sequence vs. Direction of Rotation

STEP	A	B	C	D	CCW
1	+	+	-	-	↑ Clockwise view from mounting side
2	-	+	+	-	
3	-	-	+	+	
4	+	-	-	+	

铭牌内容 Label Detail

STEPPING MOTOR
42H057H-1504
S/N:XXXXXXXXXXXX

年/YEAR
月/MONTH
日/DATE
流水号/ASSEMBLY LINE
序列号/SERIAL NUMBER

12. 步距角 Step Angle	1.8°±5%	1. 保持力矩测试: Holding torque testing/两相通电/额定电流 two phase on/rated current
11. 相数 Number of Phase	2	2. 使用环境温度 Ambient temperatures: 20°C~+50°C
10. 额定电压 Rated Voltage	3.8 V	3. 轴间动态负载 Dynamic axial load: 10N Max.
9. 额定电流/相 Rated Current/Phase	1.5 A (峰值 Peak Value)	4. 径向动态负载 Dynamic radial load: 21N Max @ 出轴 20mm处 Shaft length 20mm.
8. 保持力矩 Holding Torque	6.9 kg·cm Min. (备注1)	5. 可靠性 Reliability: MTBF 6000h/MTBF 以上 MTBF 6000 hours or more @24V/300RPM
7. 定位力矩 Detent Torque	-9·cm (参考Ref)	
6. 相电阻 Phase Resistance	2.5 Ω±10%(20°C)	
5. 相电感 Phase Inductance	6.5 mH±20%(1KHz 1V RMS)	
4. 电气强度 Dielectric Strength	AC 500V/1min / 5mA Max.	
3. 转子惯量 Rotor Inertia	80g·cm ²	
2. 重量 Weight	0.43kg	
1. 绝缘等级 Insulation Class	B (130°), 温升 80K Max.	

CTQ Sign:	Customer:	Process:	Law
物料符合RoHS2.0指令要求 All Material are to be RoHS2.0 Compliant			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	NAMES	SIGNATURE	DATE
Unit:mm 1.GBT 1804-m eqv. ISO 2768-1 class m <=6 ±0.1 >6-30 ±0.2 >30-120 ±0.3 >120-400 ±0.5	2. 带弧公差Tolerances: 角度 Angles:±0.1° 圆角 Chamfer:±5°	设计 DESIGN 标准化 STANDARD 工艺 TECHNOLOGY 审核 CHECK 批准 APPROVE	2021.8.16 2021.08.16 2021.5.17 21.08.18
第一角画法 FIRST ANGLE METHOD	变更标识 FCN SIGN	变更标识 FCN SIGN	变更标识 FCN SIGN
客户型号 CUSTOMER'S MODEL NO.	品名 TITLE	材料 MATERIAL	版本 REV.
常州市运控电子有限公司 CHANGZHOU YUNKONG ELECTRONIC CO.,LTD	步进电机 STEPPING MOTOR	42H057H-1504	A
比例 SCALE	1:1	页页 SHEET	1 of 1
尺寸 SIZE	A4	图号 DWG. NO.	42H057H-1504

